

BP-MX

强大的毛刷式去毛刺、钝化及抛光设备

Gerber
Maschinenbau
Switzerland



去毛刺、边角钝化和表面抛光--高效且工艺可靠

BP-MX

BP-MX 用于的去毛刺、明确的边角钝化和抛光，工艺可靠高效。

BP-MX 设备可以刷除尖锐的边角和毛刺，刷出精确定义的半径及边角的轮廓，并同时表面抛光到最精细的光洁度。它以恒定的精度再现确定的结果，主要用于直径约为 0.5 至 250 毫米的中、大型系列零件。多年来与不同用户的合作以及对加工工艺的不断深入开发，使 **BP-MX** 成为强大的、面向未来的产品。除了熟悉的工艺外，这一代模块化设备还能在湿法和干法模式下进行精密去毛刺、钝化及表面抛光。

极高的生产率

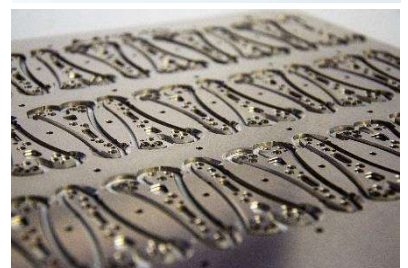
- 可重复定义的边缘几何形状
- 触摸屏使操作极其简单
- 最高的工艺稳定性
- 毛刷磨损的自动补偿
- 可进行干式和湿式加工
- 全封闭的工作区
- 模块化设计允许用户进行特定配置

应用领域

- 平面和表面轻微弯曲的零件在行星式抛光台上加工。通过抛光台、工件载体和毛刷的旋转运动，所有的边角被均匀地去掉了毛刺边角被均匀地钝化，同时毛刷所加工整个表面都被抛光。
- 我们也开发了用于旋转工件的工作台。可提供带固定或旋转主轴、带圆柱形或 HSK 夹头的工作台。

设备特性

- 一个程序中的三步操作（程序储存可容纳 99 个加工程序）
- 易于清洁（可选不锈钢外壳）
- 完全集成自动化的可能性
- 为湿法加工（油或乳剂）做好准备
- 新的毛刷测量系统，精度为 0.03 mm
- 工件托盘的吹净装置
- 机器通讯 OPC-UA 的选项
- 工件托盘自动处理、冷却系统、油雾排出分离的选项
- 2 到 12 个工件托盘的工作台（有 0° 到 20° 和 45° 的定义角度）
- 用于旋转对称零件的边角钝化或抛光的工作台（星形）
- 工件托盘用于广泛的不同零件



BP-MX 技术数据

设备

总重量	公斤	670
尺寸宽度/深度/高度	毫米	1130/950/1810
Z轴行程	毫米	300
电力接口	伏交流; 频率	3 x 400/N/PE; 50/60
空气接口 (可选)	巴	6
主电机的额定功率	千瓦	2.2 - 4.0
工作区域的冷却		空气或液体
程序		存储/输出 (99 个存储位置)
机壳		喷漆或不锈钢

毛刷/抛光工艺

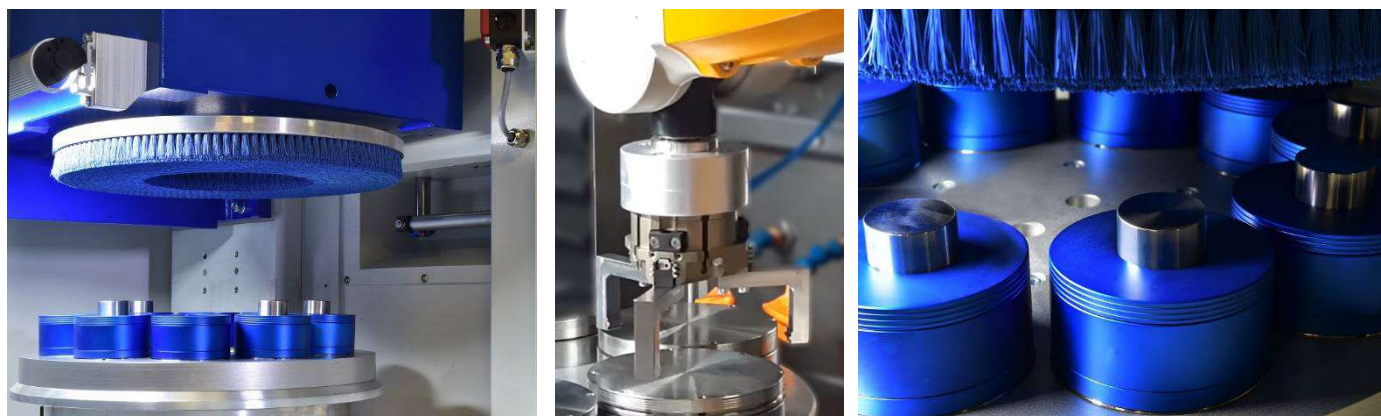
毛刷直径	毫米	380
毛刷的转速无级可调	转	60 - 600
电刷驱动功率	千瓦	2.2 - 4.0
工作台转速	速度	2
带工件托盘的行星式工作台	毫米	从 2xØ250 到 12xØ75
毛刷类型	/	碳化硅、陶瓷或镶有金刚石的塑料刷毛 --直或倾斜的刷毛
毛刷进给的调节 (包括毛刷磨损的补偿)。	/	自动

BP-MX 选项

工件装卸	/	手动/自动
冷却介质	/	乳液/油/空气
抽风	/	乳剂/油/粉尘
工业 4.0	/	OPC-UA
更多选择	/	毛刷测量系统, 精度为 0.03 毫米, 工件载体的吹气装置, 工件载体自动处理, 网络功能

工件及其尺寸

典型工件	/	可转位刀片、异型刀片、钻铣工具、泵零件、蓝宝石玻璃、陶瓷工件
工件尺寸 (Ø), 公称至	毫米	0.5 - 250
工件厚度/工件长度	毫米	0.1 - 250



.... 瑞士格贝尔独家

René Gerber AG

Werkstrasse 35
3250 Lyss
Schweiz

T +41 32 387 88 00
F +41 32 384 32 85
E info@gerber-maschinen.ch



台灣大昌華嘉 產品經理
黃晉祥 **Travis Huang**
Email : travis.huang@dksh.com
手機 : 0953-882-238

www.gerber-maschinen.ch

